



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-034-02/11-04/34

URBROJ: 558-02-01-01/4-11-2

Zagreb, 10. lipnja 2011.

Na temelju članka 8. stavka 2. Zakona o mjeriteljstvu („Narodne novine“ broj 163/03,194/03 i 111/07) i članka 96. Zakona o općem upravnom postupku („Narodne novine“ broj 47/09), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila koje je podnijela tvrtka VAGE d.o.o., Koledovčina 2A, 10000 Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo donosi

**RJEŠENJE
O ODOBRENJU TIPRA MJERILA**

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: ASBxx i ASBPxx
 - proizvođač mjerila: DINI ARGEO S.r.l
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: 41040 Spezzano di Fiorano-Modena, Italija
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1275
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo rješenje važi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka VAGE d.o.o., Koledovčina 2A, 10000 Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 04. svibnja 2011. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog rješenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban broj uzoraka mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog rješenja, koje je provedeno u skladu s Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila („Narodne novine“ broj 82/02), utvrđeno je da mjerilo zadovoljava zahtjeve propisane Pravilnikom o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage („Narodne novine“ broj 1/05, 11/05 i 42/07), te da je prikladno za uporabu.

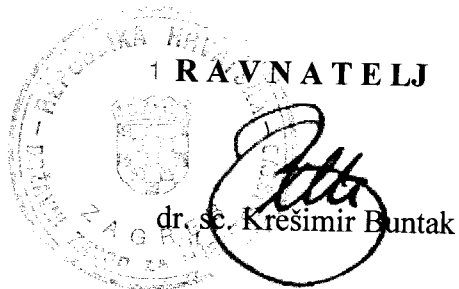
Ovo rješenje važi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovoga rješenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od dana primitka ovoga rješenja.

Prilog: kao u tekstu (5 str.)



Dostaviti:

1. VAGE d.o.o., Koledovčina 2A, 10000 Zagreb
2. Pismohrana, ovdje

PRILOG RJEŠENJU ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/11-4/34

URBROJ: 558-02-01-01/4-11-2

PROIZVOĐAČ: DINI ARGEO S.r.l

MJERILO: neautomatska elektromehanička vaga:

Tip: ASBxx i ASBPxx

Službena oznaka tipa:

HR M-3-1275

1. -Opći podaci

Podnositelj zahtjeva:

VAGE d.o.o.
Koledovčina 2A
10000 Zagreb

Proizvođač mjerila:

DINI ARGEO S.r.l
Via della Fisica, 20 – 41040 Spezzano di Fiorano - Modena
Italija

Vrsta mjerila:

neautomatska elektromehanička vaga

$3 \text{ kg} \leq \text{Max} \leq 30 \text{ kg}$, $n \leq 3000$, za jednodručne
Za višepodručnu $n \leq 3000$ po području, do tri područja

r.t., **III**

Tip mjerila:

ASBxx i ASBPxx

Službena oznaka tipa:

HR M-3-1275

2. Tehnički opis vage

Neautomatska elektromehanička vaga namijenjena je za mjerenje ukupne mase na prijamniku tereta na pultu u izravnom obračunu.

Prijamnik tereta vage oslonjen je na 1 mjerni pretvornik sile (MPS). Vage su proizvodnje DINI ARGEO S.r.l. EPU je uz vagu (ASBxx) ili na stupu (ASBPxx).

MPS su proizvodnje ZEMIC L6D C3 (6 do 35) kg.

2.1. Način rada mjerila

Sila od mase na prijamniku tereta uzrokuje elastičnu deformaciju kućišta mjernog pretvornika, koja uzrokuje promjenu električnog otpora istog zavisno o stupnju i smjeru deformacije. Mjerne tenzometrijske trake spojene su u konfiguraciju Wheastoneovog mosta koji je inicijalno u ravnoteži te promjena otpora tenzometrijskih traka uzrokuje neravnotežu Wheastoneovog mosta koja dovodi do promjene napona u grani mosta koja je razmjerna promjeni iznosa mase na prijamniku mase.

Mikroračunalo kontrolira A/D pretvornik i analognu promjenu iznosa napona pretvara u binarni broj koji mikroračunalo obrađuje u pogodan oblik za pokazivanje na pokazivaču (displeju) te s njim radi ostale programirane operacije.

Broj dobiven iz mikroračunala i prikazan na pokazivaču (displeju) predstavlja masu postavljenu na prijamniku tereta vage.

3. Tehnički podaci

Dopušta se podnošenje na prvu ovjeru elektromehaničkih vaga, mjeriteljskih i izvedbenih značajki prema tablici 1 u nastavku:

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/11-04/34

URBROJ: 558-02-01-01/4-11-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1275

- Uređaj za poluautomatsku taru (T.2.7.4.1.)
- Uređaj za taru
- Uređaj za prepoznavanje značajne pogreške.

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1 Slika 2	Izgled vage tipa ASBxx i ASBPxx te način ovjeravanja i zaštita natpisne pločice Zaštite vage od otvaranja te pristupa kalibracionom prekidaču

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- tvrka ili znak proizvođača
- tip vage: ASBxx ili ASBPxx
- razred točnosti: III
- službena oznaka tipa vage: HR M-3-1275
- serijski ili tvornički broj vage
- mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..."
- ispitni podjeljak ($e = \dots$)
- temperaturno područje rada ako je drukčije od (0 do 40) °C
- nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Ovjeravanje i žigosanje vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnik o temeljnim zahtjevima za neautomatske vage ("Narodne novine" broj 1/05, 11/05 i 42/07).

Mjerilo se ovjerava ovjernim žigom u obliku naljepnice u blizini prikaza mase EPU prema slici 1., a zaštićuje pristup kalibracionom prekidaču prema slici 2.

7. Opaska

- 7.1. Uz svaku vagu treba biti isporučena uputstva o radu s vagon i njenom održavanju.
- 7.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

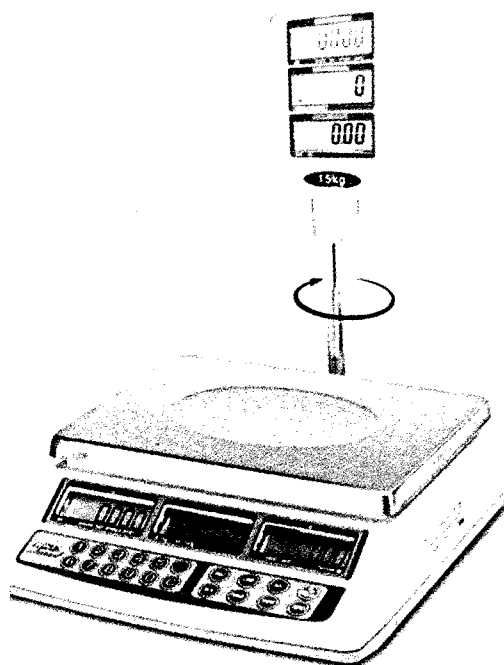
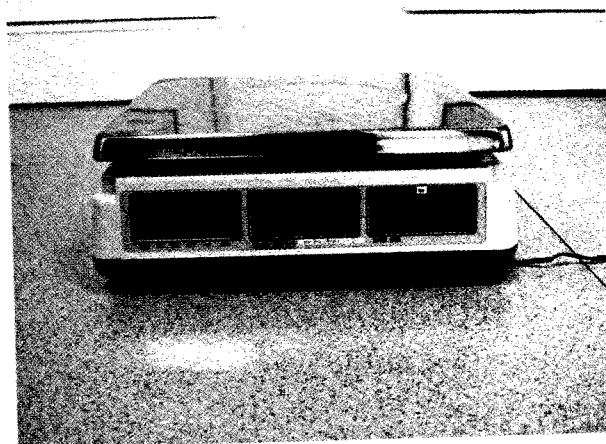
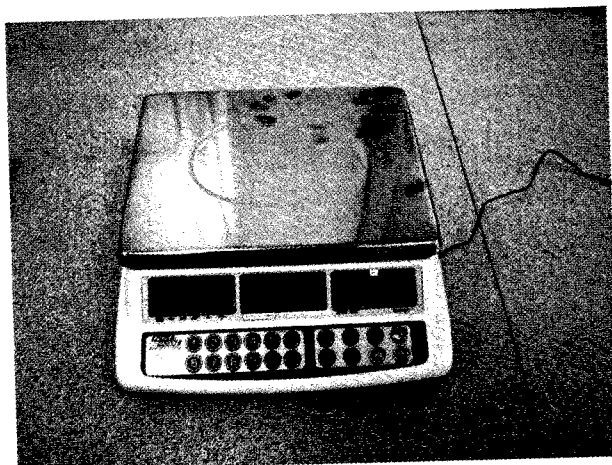
PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/11-04/34

URBROJ: 558-02-01-01/4-11-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1275

Slika 1



CUSTOMER'S
0000
SIDE DISPLAY



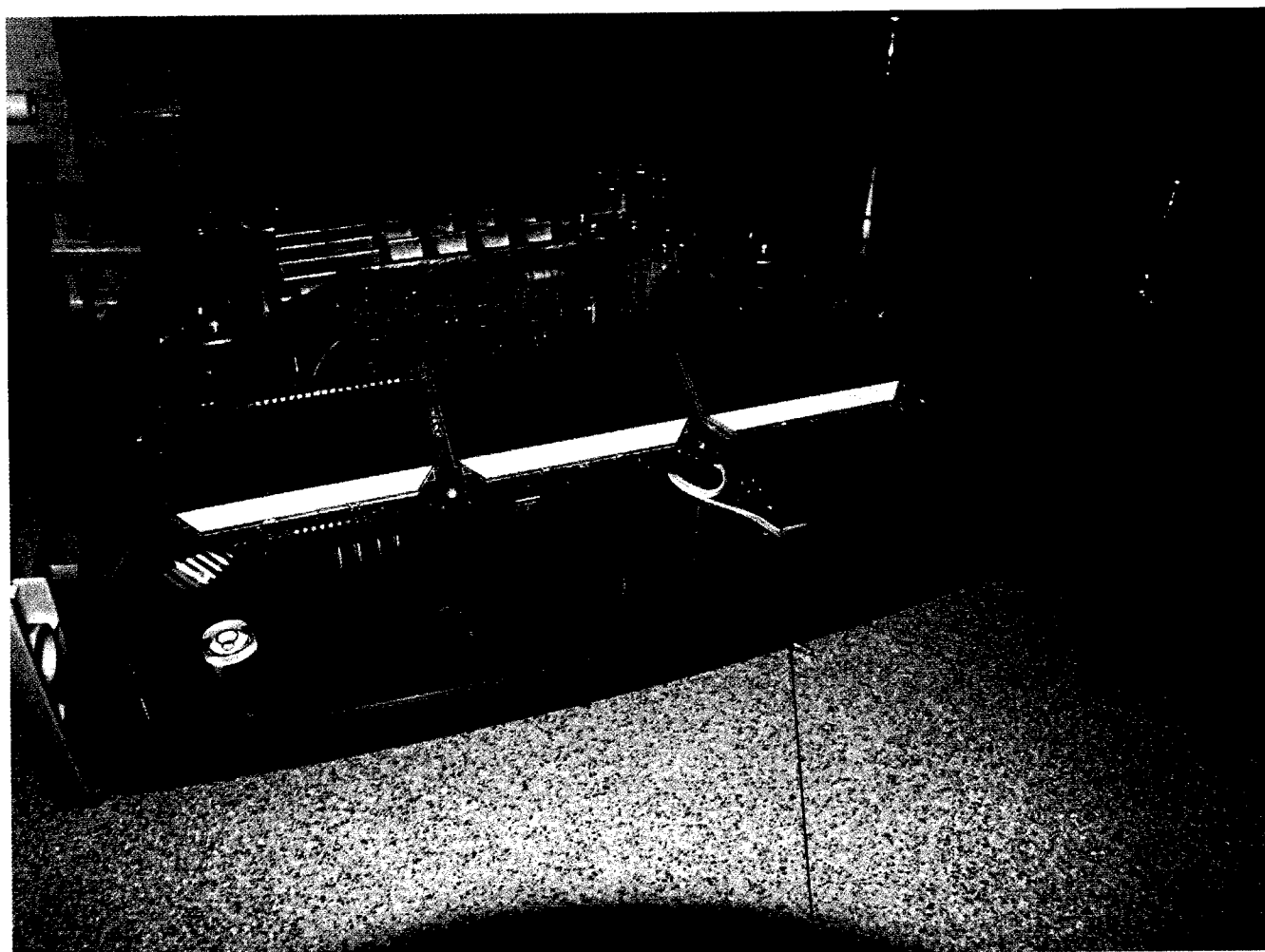
PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/1-034-02/11-04/34

URBROJ: 558-02-01-01/4-11-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1275

Slika 2



Pristup kalibracionom prekidaču

kalibracioni prekidač

Zaštitni žig u obliku naljepnice

